

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DESCRIÇÃO GERAL

Bomba submersível portátil elétrica para desidratação de canteiros de obras, minas, áreas alagadas, etc. Projetado para lidar com líquido abrasivo e partículas. Prot classe IP68.

MOTOR ELÉTRICO

3 fases: Motor de indução gaiola com contator embutido.
Isolamento: Classe isol. H, Classe prot. IP68, fs S1, 1750RPM / 460V / 60Hz

ESPECIFICAÇÕES

Classificação de bomba: WEDA L80N - baixa altura / alto volume.

Max. tamanho de sólido: 1" (25,4 milímetros).

Proteção do motor: Interruptor térmico no enrolamento (110°C).

Cabo: Isolado de borracha resistente a óleo e desgastes 20m H07RN-F 4G10/SOOW 4xAWG6AWG 8.

Conexão de descarga: 4" para WEDA L80N, para mangueiras BSP ou NPT.

RETENTOR

Selos mecânicos duplos com compartimento de óleo.

Selo primário: Carboneto de tungstênio contra carboneto de silício.

Selo secundário: Carbono contra carboneto de silício.

Disponível em um pacote de vedação completa ou como itens separados.

ROLAMENTOS

Superior: Rolamentos de esferas com folga C3.

Inferior: Rolamentos de esferas duplas com folga C3.

MATERIAIS

Carcaça: CI Alloy

Carcaça do estator: CI Alloy

Eixo: Aço inoxidável.

Filtro: Inox

Impulsor: Cr Alloy CI

Peças de desgaste: Cr Alloy CI

CARACTERÍSTICAS

- Design robusto.
- Interface amigável.
- Peças de desgaste
- Pacote de vedação completa para o serviço fácil e rápido.
- Partida direta.
- Fácil instalação.
- Peso 310kg.

PROJETADO PARA

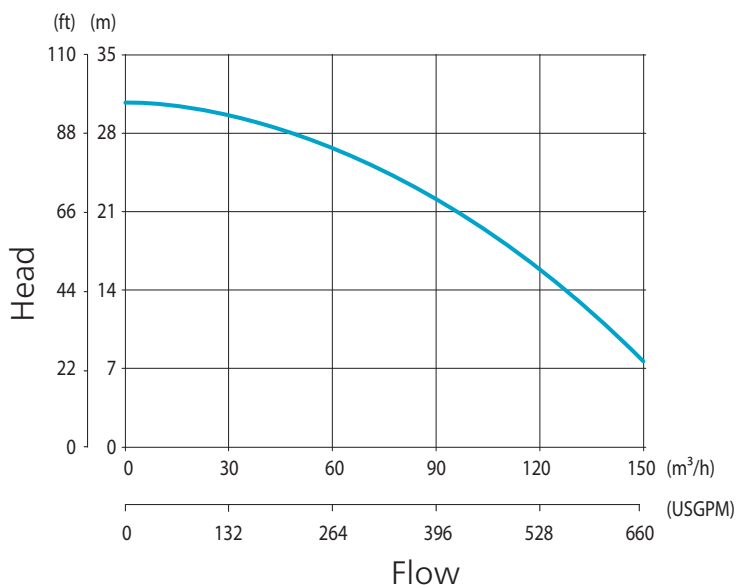
- Bombeamento pesado de líquidos abrasivos.
- Temperatura máxima do líquido 35°C.
- pH do líquido entre 4-10

WEDA70

PESO: 310KG

CONEXÃO DE DESCARGA: 4"

PASSAGEM DE SÓLIDOS: 1" (25,4MM)



DESENHOS TÉCNICOS

