

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DESCRIÇÃO GERAL

Motobomba elétrica com sistema de escorva automática a vácuo, sistema Run Dry e capacidade de passagem de sólidos de até 95mm (3,75").

BOMBA CENTRÍFUGA

Tamanho: Sucção 12" x 12" Descarga, flanges com padrão de furação ANSI #150.

Materiais de construção: Ferro Fundido Nodular / Inox 316.

SISTEMA DE SEPARAÇÃO AR X ÁGUA

Câmara dupla de separação Ar - Líquido, projetada para separar água e ar antes da entrada da voluta da bomba, com válvula de isolamento da bomba e mecanismo de acionamento.

BOMBA DE VÁCUO

Bomba tipo diafragma de funcionamento contínuo, capacidade de 50CFM com acionamento mecânico.

BASE

Sem carenagem: Skid de construção robusta com ponto de sustentação superior para movimentação por guindaste/munck;

SELO MECÂNICO

Lubrificado a óleo, com vedações em viton, permitindo o equipamento rodar a seco.

PAINEL DE INSTRUMENTOS

Soft-Starter WEG - 220V/380V/440V.

CONEXÃO

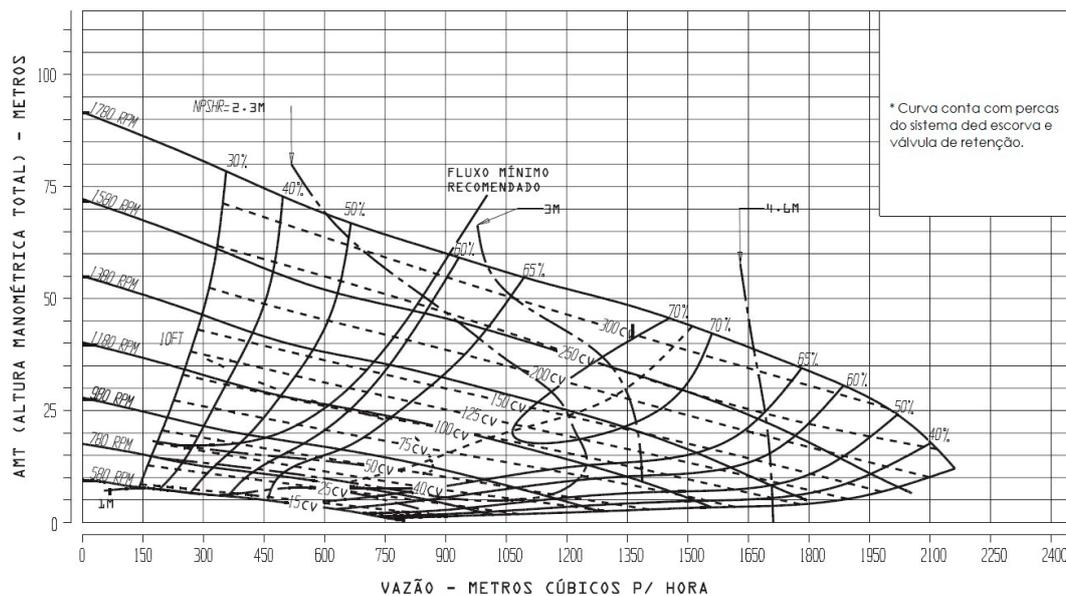
Sucção: 12" AIFI 150#.

Descarga: 12" AIFI 150#.

CONFIGURAÇÕES DISPONÍVEIS

Chassis	Peso Total	Potência do motor	Rotação
Sem carenagem	3.280Kg	350cv	1.800 RPM

ITU-1212S17 ELE | SUÇÃO 12" X DESCARGA 12" (305MM X 305MM) | Ø DO ROTOR: 17,25" (438MM) | 1.800 RPM | PASSAGEM DE SÓLIDOS: ATÉ 3,75"(95MM)



DESENHOS TÉCNICOS

