

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DESCRIÇÃO GERAL

Motobomba elétrica com sistema de escorva automática a vácuo, sistema Run Dry capacidade de passagem de sólido de até 75mm (3").

BOMBA CENTRÍFUGA

Tamanho: Sucção 6" x 4" Descarga, flanges com padrão de furação ANSI #150.

Materiais de construção: Ferro Fundido Nodular / Inox.

SISTEMA DE SEPARAÇÃO AR X ÁGUA

Câmara de separação Ar – Líquido, projetada para separar água e ar antes da entrada da voluta da bomba, com válvula de isolação de bomba e mecanismo de acionamento.

BOMBA DE VÁCUO

Bomba tipo diafragma de funcionamento contínuo, capacidade de 50CFM com acionamento mecânico.

BASE

Sem carenagem: Skid de construção robusta com ponto de sustentação superior para movimentação por guindaste/munck.

SELO MECÂNICO

Lubricado a óleo, com vedações em viton, permitindo o equipamento rodar a seco.

PAINEL ELÉTRICO

Painel com inversor de frequência.

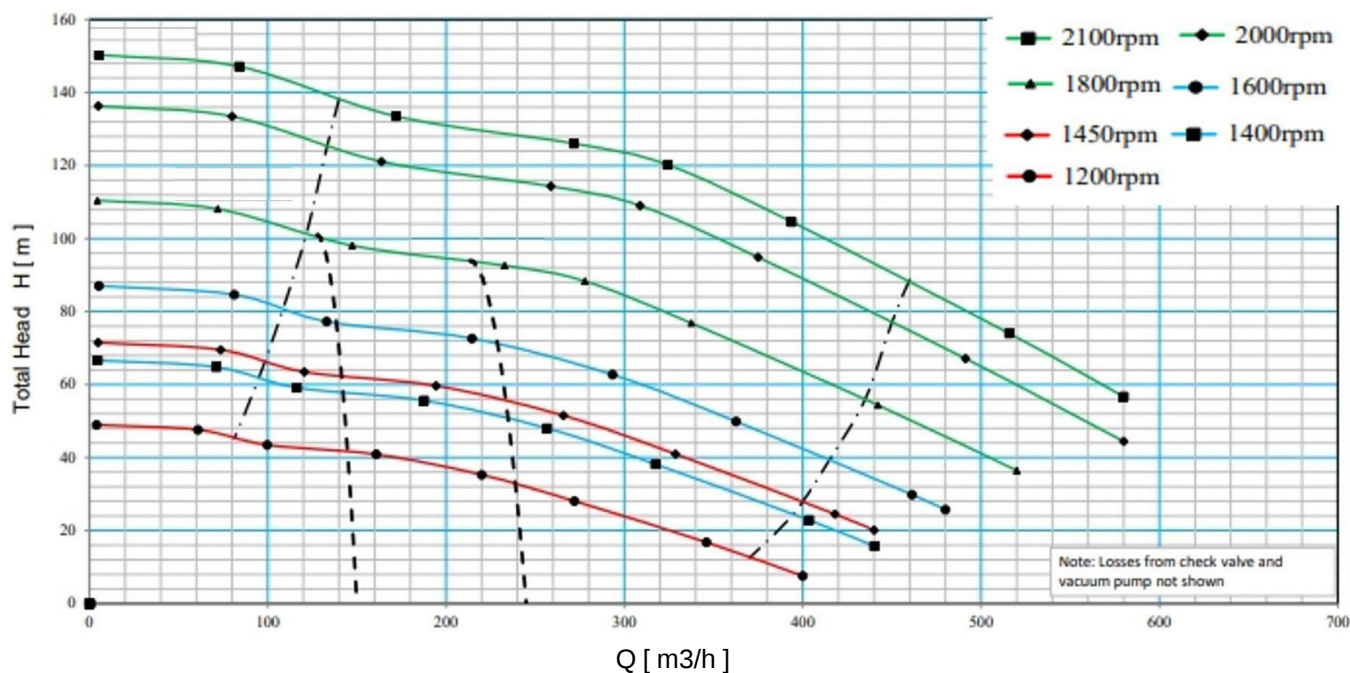
CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS

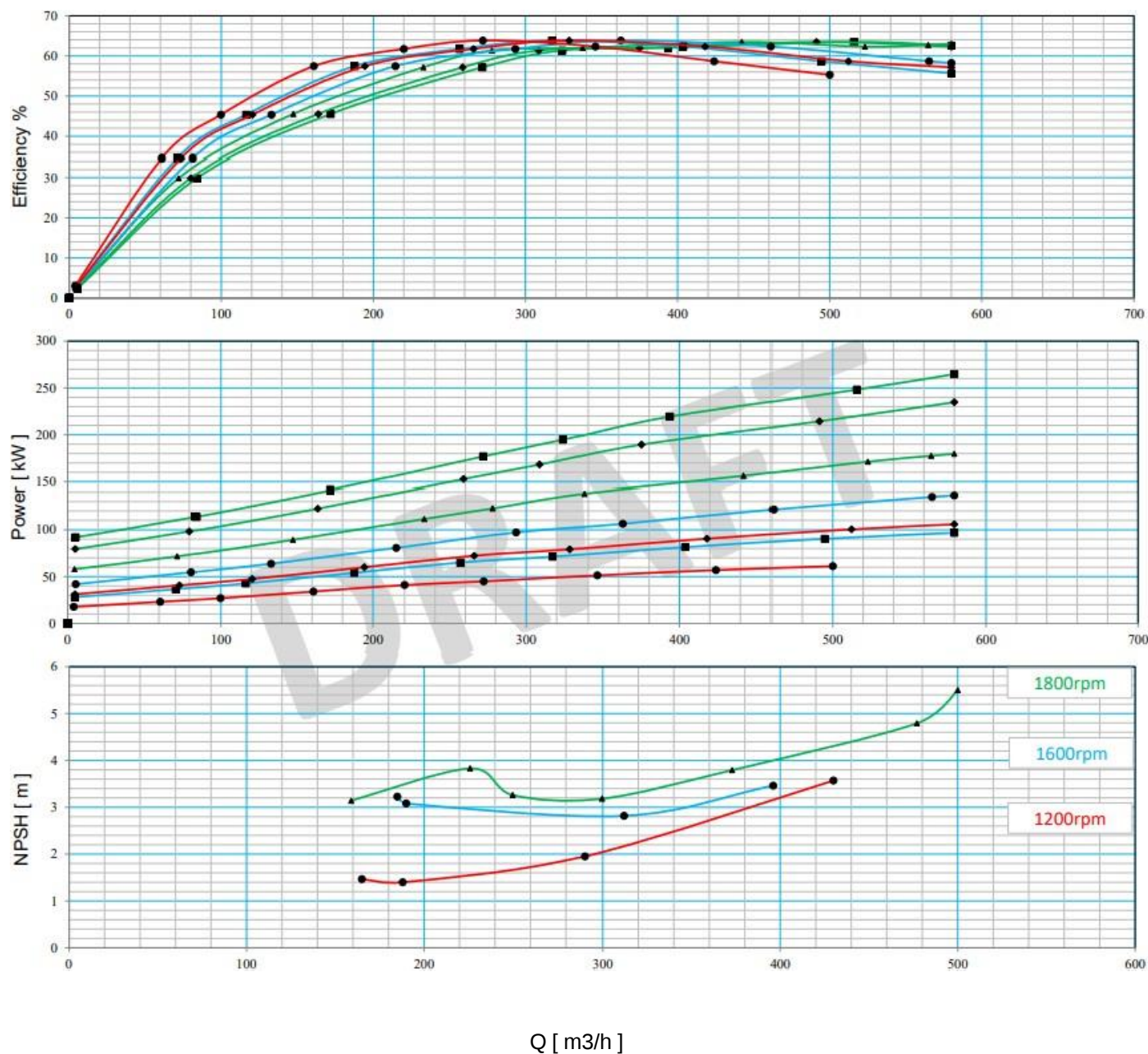
Tubulação de descarga, que faz com que a mangueira fica próxima ao solo;
Painel de parada de emergência embutida ao chassi e chave de acionamento;
Bacia de contenção para óleo do selo mecânico;
Hastes para arraste;
Suporte para descarga para evitar quebras por excesso de peso.

CONFIGURAÇÕES DISPONÍVEIS

Chassis	Potência do motor	Peso total	Tensão nominal	Corrente nominal	Rotação variável
Sem carenagem	250 CV	3.200 KG	220/380/440 V	586/339/293 A	1200 rpm - 2100 rpm

ITU-64S17 ELE	SUCÇÃO 6"X 4" DESCARGA (152MM X 100MM)	Ø DO ROTOR 17" (432MM)	PASSAGEM DE SÓLIDOS DE ATÉ 3" (75MM)
---------------	--	------------------------	--------------------------------------





DESENHOS TÉCNICOS

