

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DESCRIÇÃO GERAL

Motobomba elétrica com sistema de escorva automática a vácuo, sistema Run Dry capacidade de passagem de sólido de até 90mm (3,5").

BOMBA CENTRÍFUGA

Tamanho: Sucção 10" x 8" Descarga, flanges com padrão de furação ANSI #150.

Materiais de construção: Ferro Fundido Nodular / Inox.

SISTEMA DE SEPARAÇÃO AR X ÁGUA

Câmara de separação Ar – Líquido, projetada para separar água e ar antes da entrada da voluta da bomba, com válvula de isolação de bomba e mecanismo de acionamento.

BOMBA DE VÁCUO

Bomba tipo diafragma de funcionamento contínuo, capacidade de 50CFM com acionamento mecânico.

BASE

Sem carenagem: Skid de construção robusta com ponto de sustentação superior para movimentação por guindaste/munck.

SELO MECÂNICO

Lubricado a óleo, com vedações em viton, permitindo o equipamento rodar a seco.

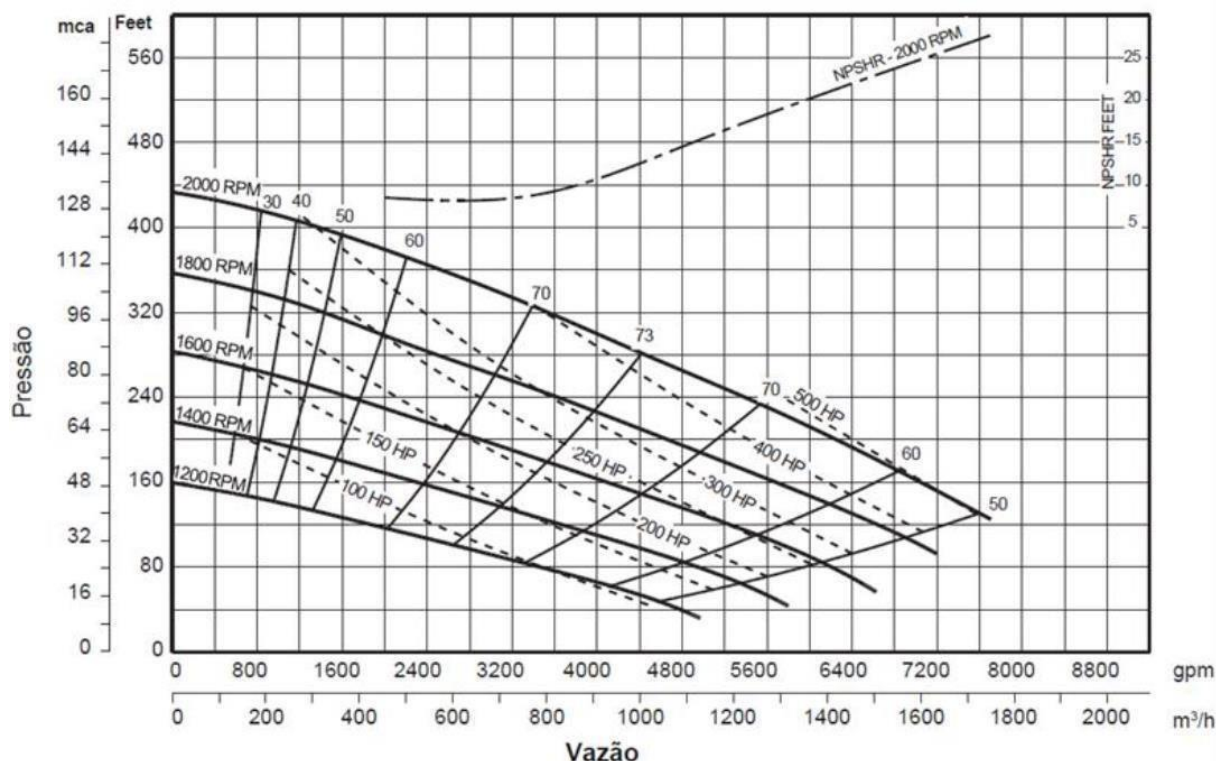
PAINEL ELÉTRICO

Painel com inversor de frequência.

CONFIGURAÇÕES DISPONÍVEIS

Chassis	Potência do motor	Peso total	Tensão nominal	Corrente nominal	Rotação variável
Sem carenagem	550 CV	4.200 kg	220/380/440 V	1260/732/632 A	1200 – 2000 rpm

ITU-108S17 ELE	SUCÇÃO 10"X 8" DESCARGA (254MM X 203MM)	Ø DO ROTOR 17" (432MM)	PASSAGEM DE SÓLIDOS DE ATÉ 3,5" (90MM)
----------------	---	------------------------	--



DESENHOS TÉCNICOS

