

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DESCRIÇÃO GERAL

Motobomba a diesel com sistema de escorva automática a vácuo, sistema Run Dry e capacidade de passagem de sólidos de até 75mm (3").

BOMBA CENTRÍFUGA

Tamanho: Sucção 8" x 8" Descarga, flanges com padrão de furação ANSI #150.

Materiais de construção: Ferro Fundido Nodular / Inox 316.

SISTEMA DE SEPARAÇÃO AR X ÁGUA

Câmara de separação Ar – Líquido, projetada para separar água e ar antes da entrada da voluta da bomba, com válvula de isolação da bomba e mecanismo de acionamento.

BOMBA DE VÁCUO

Bomba tipo diafragma de funcionamento contínuo, capacidade de 50CFM com acionamento mecânico.

BASE

Sem carenagem: Skid de construção robusta com tanque de combustível integrado ao chassi com caixa de contenção de óleo, ponto de sustentação superior para movimentação por guindaste/munck;

Com carenagem: Carenagem construída para atenuação de ruído com tanque de combustível de plástico já acoplado, ponto de sustentação superior para movimentação por guindaste/munck.

SELO MECÂNICO

Lubrificado a óleo, com vedações em viton, permitindo o equipamento rodar a seco.

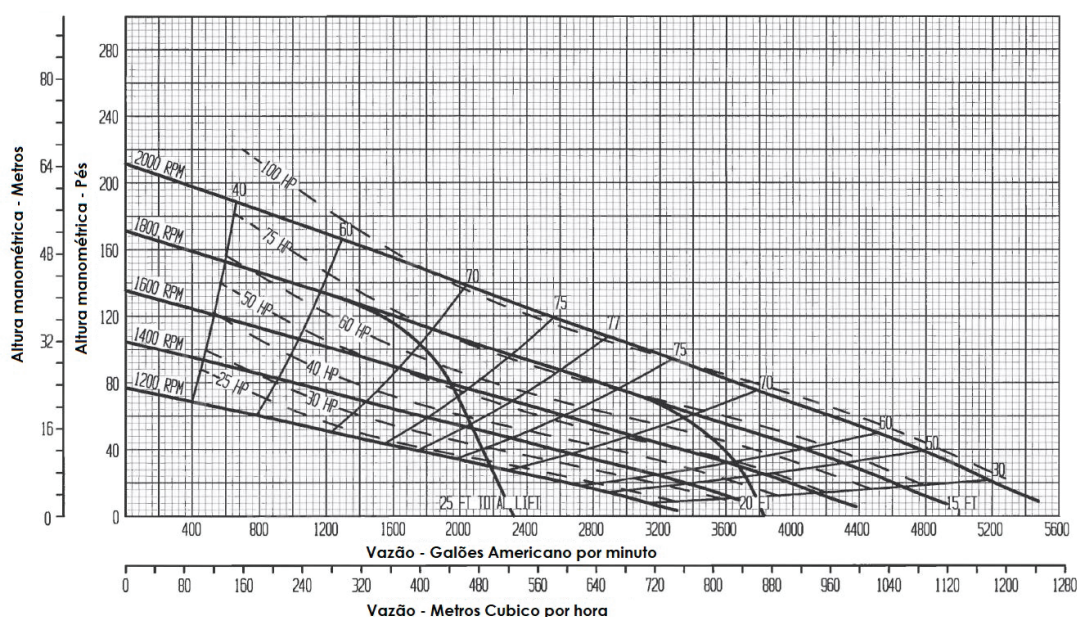
PAINEL DE INSTRUMENTOS

Configurado com horímetro, número de partidas, marcador de combustível, luzes de alerta, sensor de pressão de óleo, temperatura da água, falta d'água, rotação de trabalho do equipamento, botão de emergência e localizador.

CONFIGURAÇÕES DISPONÍVEIS

Chassis	Tanque de Combustível	Peso Total (tanque cheio)	Potência do motor	Acionamento (Partida elétrica 12V)
Sem carenagem	370 litros	2.850kg	159cv	Acelerador manual
Com carenagem	650 litros	3.800kg	140cv	Acelerador manual

ITU-88S12 SUÇÃO 8" X DESCARGA 8" (203MM X 203MM) Ø DO ROTOR: 12" (305MM) VELOCIDADE VARIÁVEL PASSAGEM DE SÓLIDOS: ATÉ 3" (75MM)



DESENHOS TÉCNICOS

