

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DESCRIÇÃO GERAL

Bomba submersível portátil elétrica para desidratação de canteiros de obras, minas, áreas alagadas, etc. Projetado para lidar com líquido abrasivo e partículas. Prot classe IP68.

MOTOR ELÉTRICO

3 fases: Motor de indução gaiola com contator embutido. 36 CV.
Isolamento: Classe F (155°C), IEC 85 3550 RPM / 380V / 60Hz.
Tipo de Partida: Direta.

ESPECIFICAÇÕES

Classificação de bomba: WEDA 90L - baixa altura / alto volume.
Max. tamanho de sólido: 7 milímetros.
Proteção do motor: Interruptor térmico no enrolamento (130°C).
Cabo: Isolado de borracha resistente a óleo e desgastes 15 m - AWG 8.
Conexão de descarga: 4" para WEDA 90H, 6" para WEDA 90L, para mangueiras BSP ou NPT.

RETENTOR

Selos mecânicos duplos com compartimento de óleo.
Selo primário: Carboneto de tungstênio contra carboneto de silício.
Selo secundário: Carbono contra carboneto de silício.
Disponível em um pacote de vedação completa ou como itens separados.

ROLAMENTOS

Superior: Rolamentos de esferas com folga C3.
Inferior: Rolamentos de esferas duplas com folga C3.

MATERIAIS

Carcaça: Alumínio fundido.
Carcaça Exterior: Aço galvanizado.
Eixo: Aço inoxidável.
Fixadores: Aço inoxidável.
Impulsor: Liga de ferro fundido Cr branco, 55Rc.
Peças de desgaste: Borracha natural.

CARACTERÍSTICAS

- Design robusto.
- Interface amigável.
- Revestimento em aço liga-CR e borracha natural.
- Peças de desgaste ajustáveis.
- Pacote de vedação completa para o serviço fácil e rápido.
- Partida direta.
- Fácil instalação.
- Peso 180kg.

PROJETADO PARA

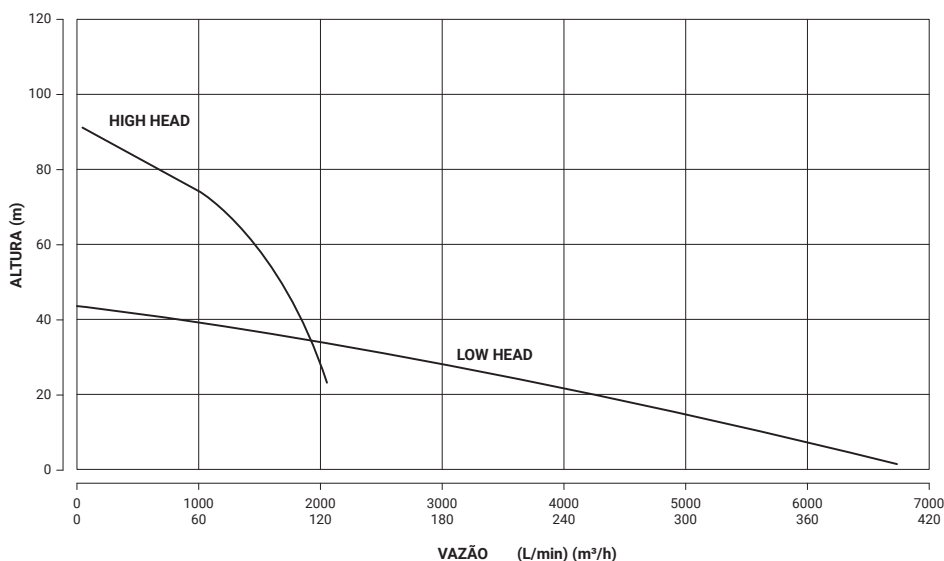
- Bombeamento pesado de líquidos abrasivos.
- Temperatura máxima do líquido 40°C.
- Densidade max. de líquidos, 1,089 g/cm³.
- pH do líquido entre 5-8.

WEDA90

PESO: 180KG

CONEXÃO DE DESCARGA: 4" E 6"

PASSAGEM DE SÓLIDOS: 0,28" (7MM)



DESENHOS TÉCNICOS

