

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

### DESCRIÇÃO GERAL

Bomba submersível portátil elétrica para desidratação de canteiros de obras, minas, áreas alagadas, etc. Projetado para lidar com líquido abrasivo e partículas. Prot classe IP68.

### MOTOR ELÉTRICO

**3 fases:** Motor de indução gaiola com contator embutido. 15CV.

**Isolamento:** Classe F (155°C), IEC 85 3550 RPM / 380V e 440V / 60Hz.

**Tipo de Partida:** Direta.

### ESPECIFICAÇÕES

**Classificação de bomba:** WEDA 70L - baixa altura / alto volume.

**Max. tamanho de sólido:** 7 milímetros.

**Proteção do motor:** Interruptor térmico no enrolamento (130°C).

**Cabo:** Isolado de borracha resistente a óleo e desgastes 15 m - AWG 8.

**Conexão de descarga:** 4" para WEDA 70H, 6" para WEDA 70L, para mangueiras BSP ou NPT.

### RETENTOR

Selos mecânicos duplos com compartimento de óleo.

**Selo primário:** Carboneto de tungstênio contra carboneto de silício.

**Selo secundário:** Carbono contra carboneto de silício.

Disponível em um pacote de vedação completa ou como itens separados.

### ROLAMENTOS

**Superior:** Rolamentos de esferas com folga C3.

**Inferior:** Rolamentos de esferas duplas com folga C3.

### MATERIAIS

**Carcaça:** Alumínio fundido.

**Carcaça Exterior:** Aço galvanizado.

**Eixo:** Aço inoxidável.

**Fixadores:** Aço inoxidável.

**Impulsor:** Liga de ferro fundido Cr branco, 55Rc.

**Peças de desgaste:** Borracha natural.

### CARACTERÍSTICAS

- Design robusto.
- Interface amigável.
- Revestimento em aço liga-CR e borracha natural.
- Peças de desgaste ajustáveis.
- Pacote de vedação completa para o serviço fácil e rápido.
- Partida direta.
- Fácil instalação.
- Peso 95kg.

### PROJETADO PARA

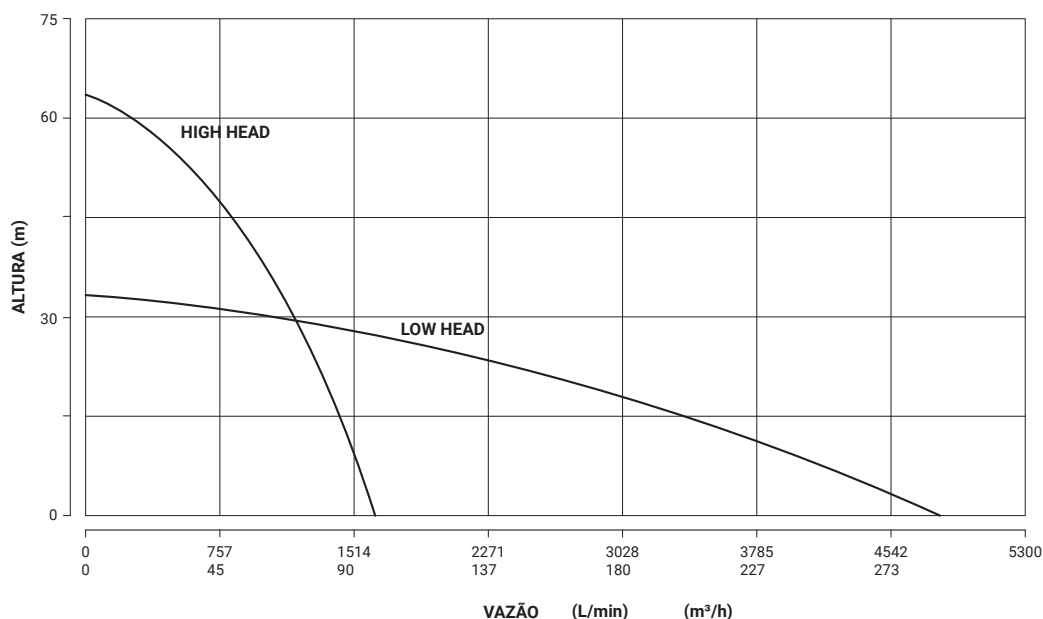
- Bombeamento pesado de líquidos abrasivos.
- Temperatura máxima do líquido 40°C.
- pH do líquido entre 5-8.

WEDA70

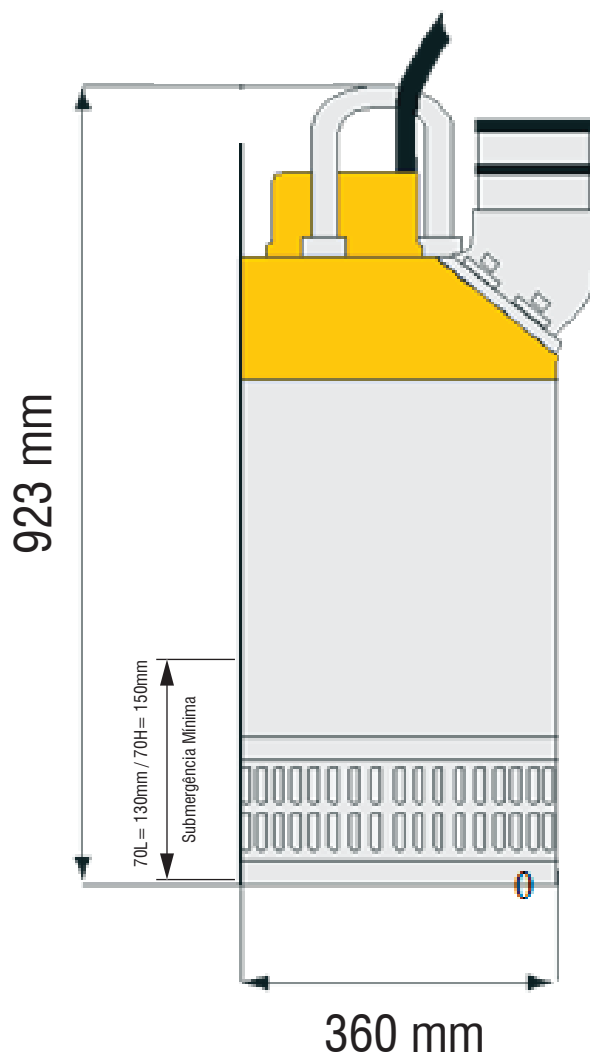
PESO: 95KG

CONEXÃO DE DESCARGA: 4" E 6"

PASSAGEM DE SÓLIDOS: 0,28" (7MM)



**DESENHOS TÉCNICOS**



**Dimensões (mm)**

