

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DESCRIÇÃO GERAL

Motobomba elétrica com sistema de escorva automática a vácuo, sistema Run Dry e capacidade de passagem de sólidos de até 75mm (3”).

BOMBA CENTRÍFUGA

Tamanho: Sucção 6” x 6” Descarga, flanges com padrão de furação ANSI #150.

Materiais de construção: Ferro Fundido Nodular / Inox 316.

SISTEMA DE SEPARAÇÃO AR X ÁGUA

Câmara dupla de separação Ar – Líquido, projetada para separar água e ar antes da entrada da voluta da bomba, com válvula de isolamento da bomba e mecanismo de acionamento.

BOMBA DE VÁCUO

Bomba tipo diafragma de funcionamento contínuo, capacidade de 50CFM com acionamento mecânico.

BASE

Sem carenagem: Skid de construção robusta com ponto de sustentação superior para movimentação por guindaste/munck;

SELO MECÂNICO

Lubrificado a óleo, com vedações em viton, permitindo o equipamento rodar a seco.

PAINEL DE INSTRUMENTOS

Soft-Starter WEG – 220V/380V/440V.

CONFIGURAÇÕES DISPONÍVEIS

Chassis	Peso Total	Potência do motor	Rotação
Sem carenagem	1.800kg	60cv	1.800 RPM

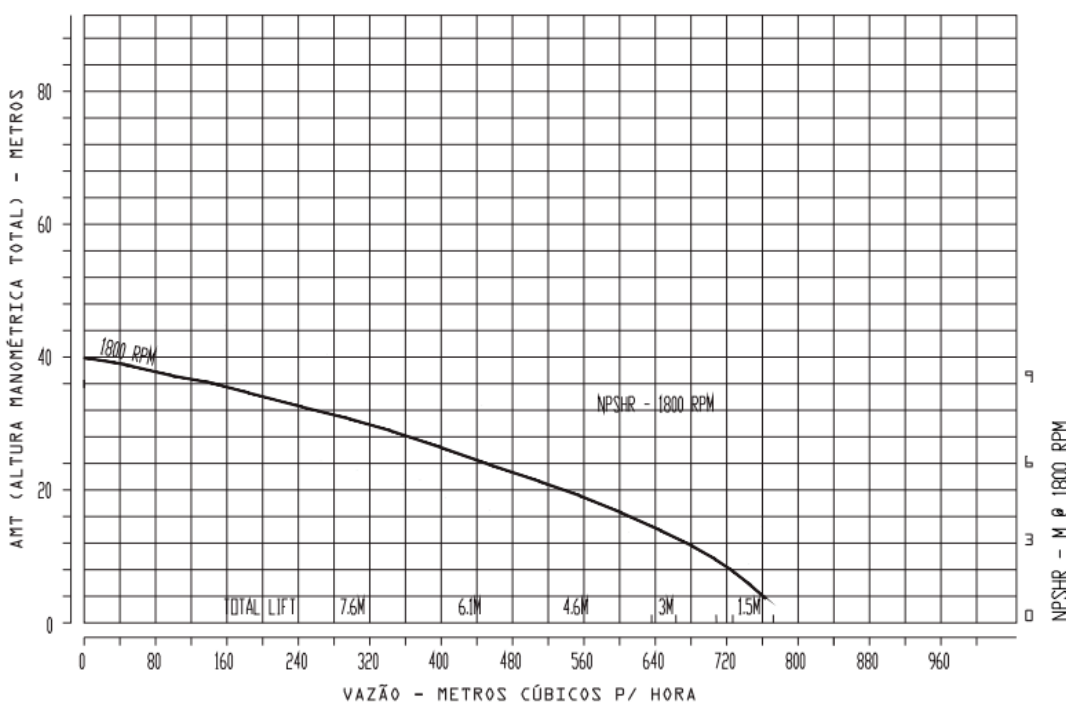
ITU-66S11 ELE

SUCÇÃO 6" X DESCARGA 6" (152MM X 152MM)

Ø DO ROTOR: 11" (279MM)

1.800 RPM

PASSAGEM DE SÓLIDOS: ATÉ 3" (75MM)



DESENHOS TÉCNICOS

