

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DESCRIÇÃO GERAL

Bomba submersível portátil elétrica para desidratação de canteiros de obras, minas, áreas alagadas, etc. Projetado para lidar com líquido abrasivo e partículas. Prot classe IP68.

MOTOR ELÉTRICO

3 fases: Motor de indução gaiola com contator embutido. 84CV.
Isolamento: Classe F (155°C), IEC 85 1750 RPM / 380V / 60Hz.
Tipo de Partida: Soft Starter.

ESPECIFICAÇÕES

Classificação de bomba: WEDA 100L - baixa altura / alto volume.
Max. tamanho de sólido: 12 milímetros.
Proteção do motor: Interruptor térmico no enrolamento (130°C).
Cabo: Isolado de borracha resistente a óleo e desgastes 15 m - AWG 8.
Conexão de descarga: 10" para WEDA 100L, para mangueiras BSP ou NPT.

RETENTOR

Selos mecânicos duplos com compartimento de óleo.

Selo primário: Carboneto de tungstênio contra carboneto de silício.

Selo secundário: Carbono contra carboneto de silício.

Disponível em um pacote de vedação completa ou como itens separados.

ROLAMENTOS

Superior: Rolamentos de esferas com folga C3.

Inferior: Rolamentos de esferas duplas com folga C3.

MATERIAIS

Carcaça: Alumínio fundido.

Carcaça Exterior: Aço galvanizado.

Eixo: Aço inoxidável.

Fixadores: Aço inoxidável.

Impulsor: Liga de ferro fundido Cr branco, 55Rc.

Peças de desgaste: Borracha Natural.

CARACTERÍSTICAS

- Design robusto.
- Interface amigável.
- Revestimento em aço liga-CR e borracha natural.
- Peças de desgaste ajustáveis.
- Pacote de vedação completa para o serviço fácil e rápido.
- Partida direta.
- Fácil instalação.
- Peso 510kg.

PROJETADO PARA

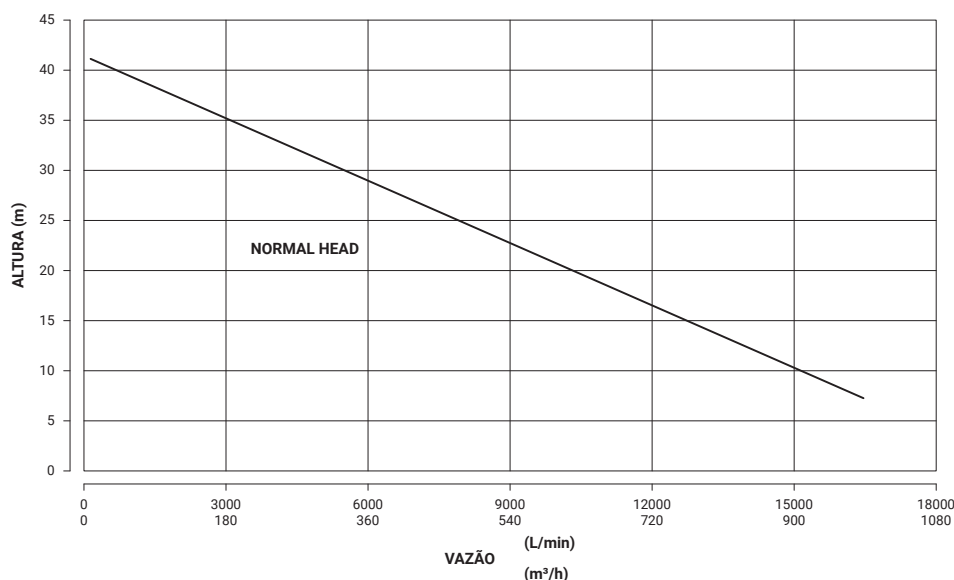
- Bombeamento pesado de líquidos abrasivos.
- Temperatura máxima do líquido 40°C.
- Densidade max. de líquidos, 1,089 g/cm³.
- pH do líquido entre 5-8.

WEDA100

PESO: 510KG

CONEXÃO DE DESCARGA: 10"

PASSAGEM DE SÓLIDOS: 0,47" (12MM)



DESENHOS TÉCNICOS

